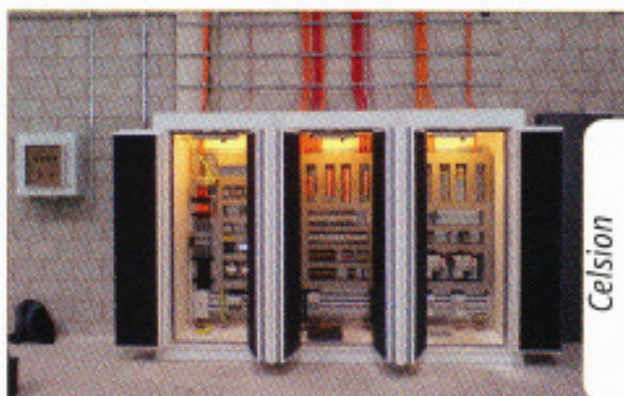


Zertifizierte Brandschutzgehäuse

Die Celsion Brandschutzsysteme GmbH entwickelt, konstruiert und produziert Brandschutzgehäuse, Revisionsverschlüsse, Brandschutzabde-



ckungen sowie Trennwandsysteme für die unterschiedlichsten Bereiche. Die Brandschutzgehäuse garantieren je nach Produkt den Funktionserhalt und die Brandlastdämmung von Verteilern über 30 Minuten bzw. 90 Minuten und entsprechen, je nach Typ, den Anforderungen der MLAR 2005. Durch die Zertifizierung ist bei den Celsion-Standschränken je nach Typ und Ausführung eine Aneinanderreihung von bis zu fünf Gehäusen mit großen Ausschnitten in den Seitenwänden möglich. Auch die Aufstellungsvariante Rückwand an Rückwand ist realisierbar. Beim gesamten Celsion-Sortiment lassen sich die optischen Anforderungen mit den technischen vereinen, denn auch das Design entscheidet heute über den Erfolg einer Produktserie. Auf dieser Grundlage wurde auch das Celsion-Brandschutzbild (CBB) entwickelt. Es lässt die Elektroverteilung hinter einem scheinbar »einfachen« Bild verschwinden. So kann das Celsion-Brandschutzbild auch in Flucht- und Rettungswegen in repräsentativen Bereichen eingesetzt werden.